

A dynamic, high-speed photograph of a water splash, with droplets and ripples captured in mid-air. The water is illuminated with vibrant, iridescent colors, primarily purples, blues, and pinks, creating a shimmering effect. The background is dark, making the illuminated water stand out. In the top left corner, there are overlapping curved shapes in shades of blue and green.

IHR SPEZIALIST FÜR RÜCKKÜHLSYSTEME

Cooling for life

The logo consists of a stylized infinity symbol or a continuous loop, rendered in a gradient of colors from blue to green to yellow.

GOHL-KTK
A PART OF COFINAIR GROUP

COOLING FOR LIFE

The power of water
and air combined.



COFINAIR bietet mit seinen Marken **JACIR**, **GOHL-KTK** und **DECSA** international das größte Portfolio an Kühltürmen an.

In vielen Branchen werden die industriellen und qualifizierten Produkte der **COFINAIR** in der Rückkühlung von Gebäudeanlagen und Fertigungsprozessen sehr passgenau und wirtschaftlich eingesetzt.

Die **COFINAIR** Ingenieure arbeiten für Ihr Projekt mit Kompetenz in Thermodynamik und Herstellung. Wählen Sie Ihren Kühlturm für Ihren Bedarf, leistungsstark, integriert und SMART.

Experte für
Rückkühl-
technologie
& den dazu-
gehörigen
Service.



Chillventa 2024 News



OFFENER KREISLAUF

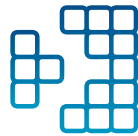
ECube, KAD, TM-X

GESCHLOSSENER KREISLAUF

ETube, CFR-C, REF-C

ADIABATISCHE LÖSUNG

TOPAZ, ONYX, ZYRKO



Unsere vielfältigen Module bieten die Möglichkeit, Kühltürme exakt auf unterschiedlichste Bedürfnisse und Anwendungen abzustimmen. Ob Ventilatoreinheit, Nasszelle oder Schalldämpfer – alle Komponenten sind nahtlos kombinierbar.

Eine lange Lebensdauer der Kühltürme wird durch eine breite Materialauswahl sichergestellt. Zur Verfügung stehen verzinkter Stahl, Edelstahl oder die spezielle Korrosionsschutzbeschichtung Wirbelsinterung.

Zusätzlich können individuelle Wünsche nach Inspektions- oder Zugangsöffnungen problemlos erfüllt werden.

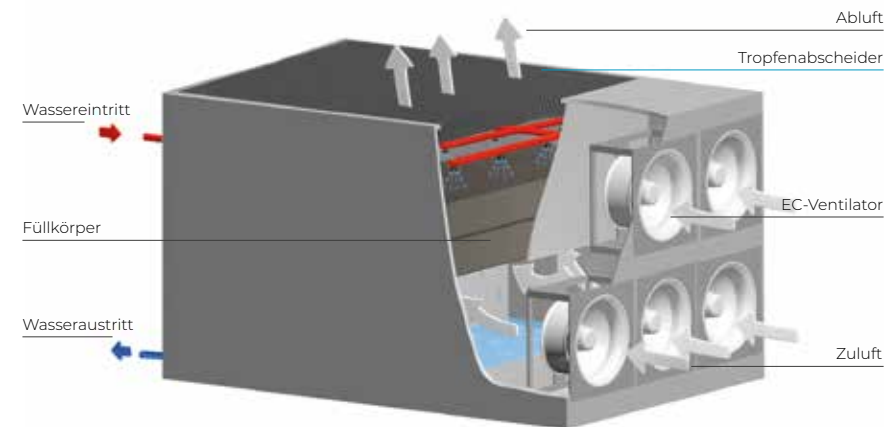


Als bedeutende Abwärmesenke im Unternehmen ist die Überwachung des Kühlturms essentiell. Wir bieten eine breite Palette an Lösungen: von einfachen Plug-and-Play-Systemen für Predictive Maintenance bis hin zur vollständigen Integration des Kühlturms in die smarte Gebäude- oder Industrieautomation im Zuge der Digitalisierung.

ECube/ ETube

SMARTE KOMBINATION VON ENERGIEEFFIZIENZ UND NACHHALTIGKEIT

Energiesparend: EC-Ventilatoren sind Präzisionseinheiten aus Laufrad, Steuerungselektronik und IE5-EC-Motor. Sie bieten höchste Effizienz, optimierte Strömungswege, reduzierte Geräuschemissionen, einfache Plug & Play Inbetriebnahme und über 100 kW Wärmeabfuhr im Teillastbereich mit nur 1 kW elektrischer Leistung.



Als
offener &
geschlossener
Kreislauf
erhältlich



55 - 1800 kW



82 - 98 dB(A)



EC-Radial



offen



geschlossen

ECube und **ETube**: Energieeffiziente Kühltürme für die Prozesskühlung bieten modernste Technik. Sie sind modular, anpassbar und zeichnen sich durch geringe Schallentwicklung aus.

Vorteile auf einen Blick

Geringe Schallleistung: Optionale Schalldämpfer für noch weniger Lärm.

Einfache Wartung: Zugangs- und Inspektionsluken oder Inspektionstür erleichtern die Instandhaltung.

Effiziente Technologie: Moderne Ventilatoren und hocheffiziente Tropfenabscheider.

Smarte Integration: Ideal für bestehende Gebäude und Netzwerke (bac.net, Profinet, Modbus uvm.).

ECube für optimale Wassertemperaturen, **ETube** für einfache Systemtrennung.

LEBENSMITTEL, AUTOMOTIVE,
TECHNISCHE GEBÄUDEAUSRÜSTUNG

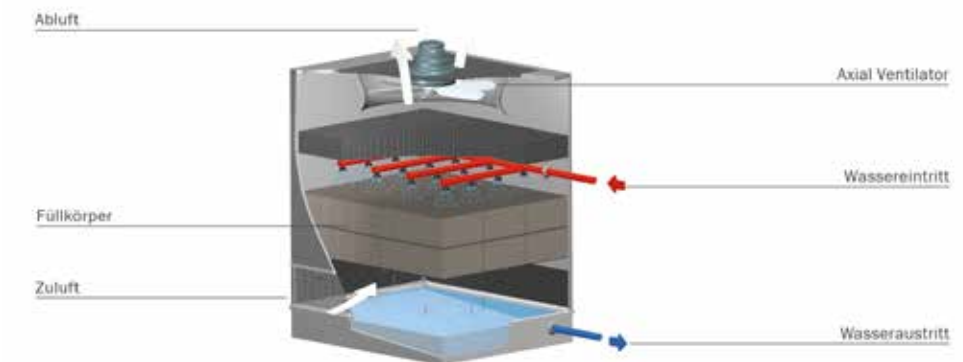




KAD

ANPASSBAR & HÖCHSTE EFFIZIENZ BEI GERINGER STELLFLÄCHE

Leistungsfähigkeit und uneingeschränkte Flexibilität dank beeindruckender Powerrange – maximale Leistung, wann immer sie gebraucht wird. Unübertroffene Effizienz für höchste Ansprüche!



KAD – Der anpassbare offene Kühlturm.
Die maßgeschneiderte Lösung für industrielle
und weitere Kühlungsanforderungen


300 - 31181 kW


84 - 98 dB(A)


Axial


offen

Vorteile auf einen Blick

Zuverlässige Leistung: Korrosionsbeständig und geräuscharm.

Optimale Kühlleistung: Beste Wasserabkühlung für höchste Effizienz.

Flexible Montage: Fabrikfertige Module oder Einzelteilmontage.

Anpassbare Zusatzpakete: Mit Leitern, Wartungsbühnen und Geländern nach Bedarf.

Geräuschoptimierte Ventilatoren: Für eine ruhige Arbeitsumgebung.

Effiziente Antriebe: Getriebemotoren oder Direktantrieb in verschiedenen Effizienzklassen.

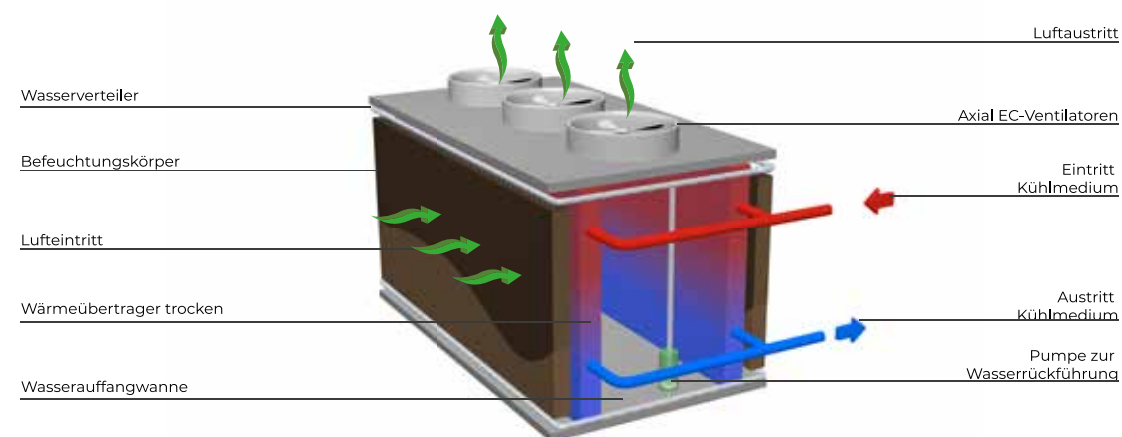
Smarte Überwachung: Für Predictive Maintenance Konzepte zur optimalen Betriebssicherheit.

PROZESSKÜHLUNG, GIGAFACTORIES,
ENERGIEVERSORGUNG PHARMA-
& CHEMIEINDUSTRIE

ONYX

VORTEILE DER TROCKENKÜHLUNG & NASSKÜHLUNG KOMBINIEREN

Die adiabatische Qualitätstechnologie ONYX ist eine hybride Version, die gasförmiges Kühlmittel verflüssigt.



150 - 1850 kW



78 - 100 dB(A)



Axial



adiabat

ONYX: Adiabater Verflüssiger für das Kältemittel Ammoniak, besonders wartungsfreundlich und wassersparend.

Vorteile auf einen Blick

Wärmetauscher: Lamellenwärmetauscher mit hochwertigen Edelstahlrohren, maximal zulässiger Betriebsdruck 20 bar, von -30 bis +120 °C medienseitig einsetzbar.

Plug & Play: Anschließen, Sollwerte einstellen und kühlen. Der ONYX wird komplett mit passender Steuerung ausgeliefert. Diese kann smart in eine übergeordnete Leittechnik eingebunden werden.

Einfache Wartung: Aufrechte Inspektion und Reinigung der Wärmetauscher, einfache Entnahme der Befeuchtungsmatten sowie leichter Zugang zu allen elektrischen Komponenten.

Energie und Wassersparend: Bei niedrigen Außentemperaturen kann auf die Nasskühlung verzichtet werden und die Ventilatoren effizient in Teillast betrieben werden.

KÜHL- & GEFRIERLAGER, LEBENS-
MITTEL, PHARMAZIE & CHEMIE

Auch als
Rückkühler
TOPAZ
für Wasser
/Glykol
erhältlich





CRF-EC

ENERGIEEFFIZIENT & UMWELTFREUNDLICH



160 - 6000 kW



78 - 100 dB(A)



EC-Radial



geschlossen

CRF-EC – der regelbare Verdunstungsverflüssiger für Kältemittel

Vorteile auf einen Blick

Variabel: Im Bad verzinkter Coil aus Stahlrohren und optional aufgeschobenen Lamellen, zum Betrieb mit Ammoniak oder anderen Kältemitteln

Einfach Montage: Wannen und Ventilatorsektion werden einzeln angeliefert und aufeinander verschraubt

Geräuscharm: Strömungsoptimierte EC- Ventilatoren in Verbindung mit optionalen Schalldämpfern.

Auch als geschlossener Kühlturm REF-EC erhältlich.

PROZESSKÜHLUNG, PHARMA-
& CHEMIEINDUSTRIE



TM-X

KRAFTVOLL & FLÜSTERLEISE



individuell



individuell



Axial



offen

TM-X – Der neue offene Kreuzstromkühlturm von DECSA für industrielle Anwendungen.

Vorteile auf einen Blick

Leistungsstark: Ausnutzung der kompletten Höhe für den Wärmeaustausch.

Geräuscharm: die Führung im Kreuzstrom reduziert das Wassergeschall.

Wartungsfreundlich: Alle Komponenten sind sicher zugänglich und können einfach gereinigt und in Stand gehalten werden.

Einfache Montage: Anlieferung in stapelbaren Baugruppen.

ENERGIEVERSORUNG,
GIGAFACTORIES

SERVICE

RUND UM RÜCKKÜHL-TECHNOLOGIE



Unsere geschulten Experten übernehmen für Sie die Wartung und mechanische Reinigung Ihrer Rückkühler.

- › Aufrechterhaltung der thermischen Leistung
- › Sicherstellung des Betriebes
- › Fachgerechte Inspektion und Wartung gemäß VDMA 24186-3 durch den Hersteller
- › Berücksichtigung des § 3 der 42. BimSchV
- › Instandsetzung von Kühltürmen
- › Leistungserhöhung von Bestandsanlagen
- › Dokumentation des Kühlturmzustands

Für jeden Kühlturmtyp erhalten unsere Kunden aktuelle Wartungsanleitungen, die nach den gültigen Richtlinien der VDMA erstellt wurden.

35%*
RABATT AUF
ERSATZTEILE

Für Anfragen schreiben
Sie uns eine E-Mail an:
service@kuehlturm.de.
oder



*beim Abschluss eines Wartungsvertrages von min. 2 Jahre.
Ausgenommen sind Dienstleistungen und/oder Retrofits.

gohl-ktk.de

COOLING FOR LIFE

The power of water
and air combined.

