



COFINAIR

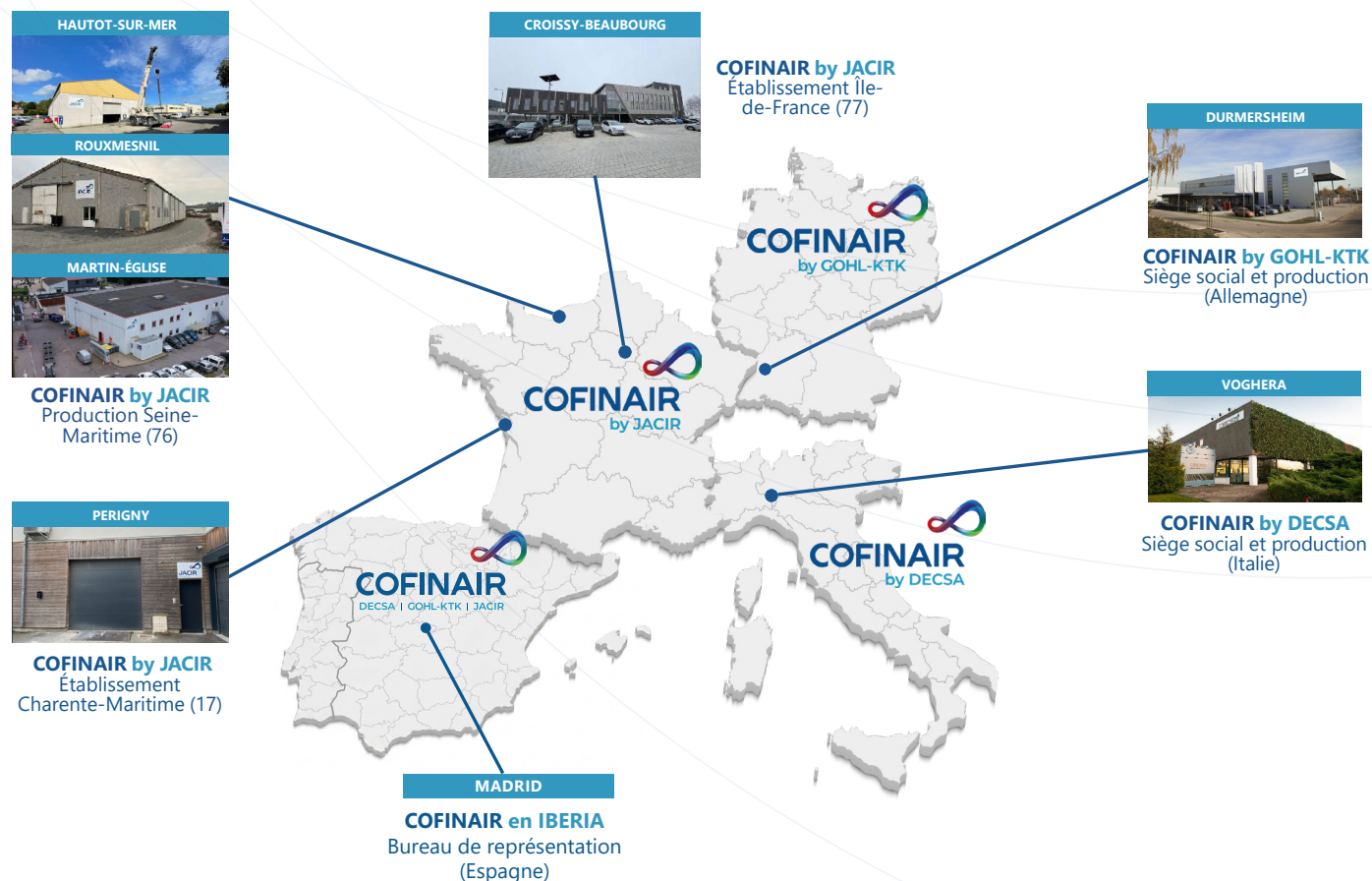
DECSA | GOHL-KTK | JACIR

PRODUITS

TOURS DE REFROIDISSEMENT
CONDENSEURS ÉVAPORATIFS
REFROIDISSEURS ADIABATIQUES
CONDENSEURS ADIABATIQUES

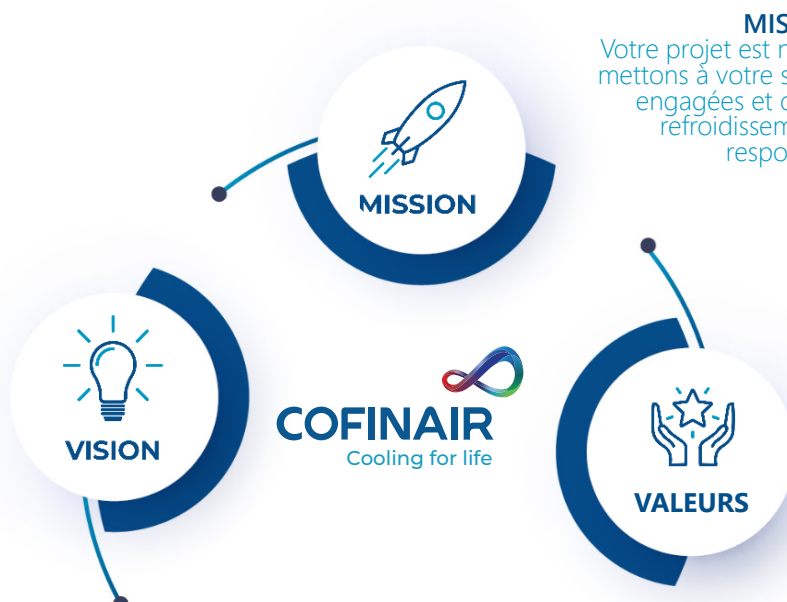
LE GROUPE **COFINAIR**

NOS IMPLANTATIONS



VALEURS, MISSION ET VISION

VISION
Construire un avenir plus «frais» et durable pour les générations futures, grâce à des solutions innovantes et un accompagnement complet tout au long du cycle de vie des produits.



MISSION
Votre projet est notre priorité. Nous mettons à votre service des équipes engagées et des solutions de refroidissement fiables et responsables.

VALEURS
Orientation client
Innovation | Confiance
Esprit de collaboration

REFROIDISSEURS / CONDENSEURS ADIABATIQUES

AVANTAGES ET CARACTÉRISTIQUES

Une **technologie de qualité**, validée par l'INERIS sur l'absence de risque légionelle, conforme à la norme **NF E 38-424** de décembre 2020.

- Finitions Premium
- Consommation d'eau : **80%** d'économie comparée à une tour aéroréfrigérante
- Accessibilité maintenance inégalée sur le marché
- **Non soumis** aux ICPE des installations classées rubrique **2921**
- Pas de traitement d'eau
- Pompe de recirculation intégrée de base
- **Refroidissement / condensation** à une température inférieure à celle de l'air ambiant

STANDARD ADIABATIQUE

➤ Maintenance aisée :

Accès interne grande porte sécurisée
Démontabilité des moteurs par l'intérieur.

➤ Solution Plug&Play :

Logique de régulation embarquée en base, optimisée pour réduire les consommations énergétiques.

➤ Motorisation EC :

Très faible consommation d'énergie, en conformité du règlement sur l'écoconception (UE) 327/2011 Directive 2009/125/CE (ErP) pour les seuils minimaux de rendement imposés en 2026.

➤ Solution ambiance marine :

Finition matériel sur mesure pour assurer une protection anti-corrosion renforcée dans les environnements exigeants.

➤ Disposition des batteries en H :

Accès interne complet : maîtrise de la maintenance des batteries et fiabilisation de la performance. Cette disposition offre le démontage des ventilateurs en sécurité depuis l'intérieur.

➤ Contrat de maintenance constructeur (option) :

Accompagnement JACIR tout au long du cycle de vie de l'appareil (conseil, audit, maintenance, prestations).



TOPAZ

Option vidange gravitaire garantie des batteries

150 - 1800 kW



ONYX

Batteries inox (fluide NH₃)
Conformité DESP

200 - 2200 kW

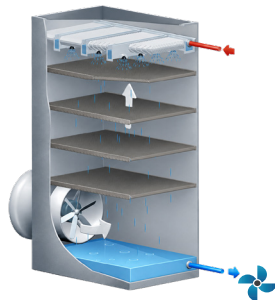
TOURS DE REFROIDISSEMENT ÉVAPORATIVES



TMA

Facilité de maintenance
Ventilation à entraînement direct

200 - 5700 kW



RH

Technologie Xstream
Maintenance facilitée
échelle interne

300 - 4050 kW



E-Cube

Technologie EC
Contrôle intelligent
Conceptions flexibles

55 - 1800 kW

Basé sur le principe naturel de l'évaporation de l'eau, le **refroidissement évaporatif** offre le meilleur compromis entre performance thermique, faible consommation énergétique, compacité des équipements et coût d'exploitation maîtrisé.

Grâce à l'échange direct entre l'air et l'eau, la **tour ouverte** offre une **capacité de refroidissement inégalée**.

Les surfaces d'échange et enveloppes de la tour sont **rigoureusement choisies** en fonction du process à refroidir, de la qualité d'eau et des conditions d'exploitation.



TMX

Facilité de maintenance
Faible niveau sonore
Grande capacité

600 - 5300 kW

 = Axial  = EC

ATOUS TECHNIQUES



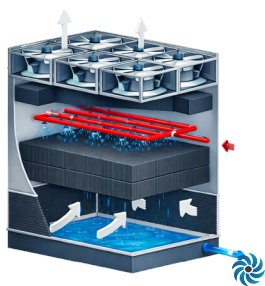
ÉCONOMIE D'EAU

- Déconcentration automatique inductive
- Matériaux inox (taux de concentration plus élevés)
- Solutions adiabatiques



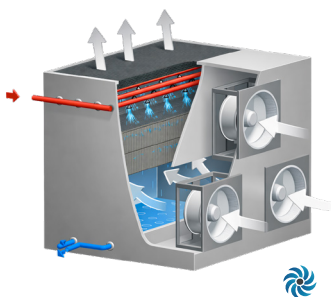
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Technologie EC
- Variateur de vitesse
- Moteur entraînement direct
- Cône de refoulement
- Variateur de vitesse sur pompe



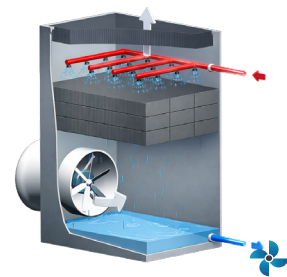
ZENIT

Technologie EC
Faible empreinte au sol
Grande capacité
800 - 5700 kW



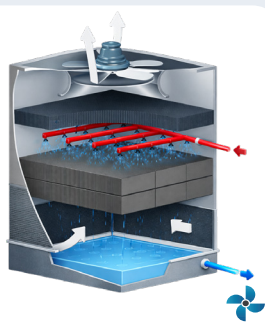
DTC

Technologie EC
Faible niveau sonore
Efficacité énergétique
470 - 2600 kW



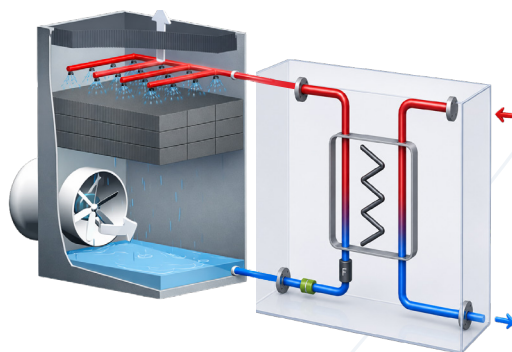
KH

Accès maintenance ventilateur
Faible puissance absorbée
1500 - 4000 kW



VAP

Empreinte au sol
Accès facilité
Conteneurisable (à plat)
1500 kW



Tour fermée sans glycol avec **échangeur à plaques en acier inoxydable**, entièrement démontable et nettoyable, permettant d'isoler le circuit évaporatif du circuit process.



ENVIRONNEMENT

- Finition inox X-STEEL (moins de rejets d'eau)
- Silencieux acoustiques
- Filtres POP-SCREEN pour protéger les entrées d'air (pollen...)
- Gestion des risques (NH_3) → Brevets SafetyPulse, SafetyDrain, SafetySide et SafetyFrame



NIVEAU D'HYGIÈNE

- Matériaux en inox X-STEEL : surface lisse sans accroche limitant le risque légionelle.
- Conforme à la norme NF E38-424
- Bassin en pente
- Traitement UV
- Trappes d'évacuation bassin (PowerFlow)



CFR-EC

Technologie EC
Faible niveau sonore
Efficacité énergétique

160 - 5500 kW



CFR-A

Ventilation à entraînement direct
Faible empreinte au sol

150 - 7300 kW



REF-EC

Faible niveau sonore
Ventilateur EC à haut rendement

150 - 7300 kW

La conception en circuit fermé (technologies échangeur à plaques ou faisceau tubulaire) permet au fluide process de rester confiné à l'intérieur du circuit garantissant la non-exposition aux pollutions, aux contaminations et aux agents extérieurs.

Tour fermée et condenseur évaporatif à faisceau tubulaire allient performance thermique et encombrement réduit.

L'échangeur tubulaire est disponible en acier galvanisé, ou en acier inoxydable 304 et 316 pour s'adapter aux besoins process (eau, eau glycolée, fluide frigorigène).



REF-A

Résistance à la corrosion
Efficacité énergétique

150 - 7300 kW

MAINTENANCE & ACCESSIBILITÉ



- Machines conçues pour faciliter la maintenance
- Plateforme, échelle interne et externe
- Grandes portes d'accès



MATÉRIAUX

- Acier galvanisé Z-725
- COFI-Coating
- Acier inoxydable X-Steel
- Polyester
- Protection marine

NOS SERVICES



DOMAINES D'APPLICATIONS

- Data Center
- Giga Factories
- Centrale d'énergie
- Industrie des matières
- Industrie Nucléaire
- Agroalimentaire
- Industrie mécanique
- Industrie chimique
- District Cooling
- Tertiaire



RSE & CERTIFICATIONS

Agir pour un avenir **plus durable** :

- Certification EcoVadis
- MASE
- ISO 9001
- Membre France Hydrogène
- Membre French Fab
- Achats responsables
- Risques chimiques N1 et N2 (GSIE)
- Habilitation NH₃
- Innovation durable
- Certifications CTI

